

seko

Blowers

Soffianti e aspiratori a canale laterale



Your Choice,
Our Commitment

Soffianti e aspiratori a canale laterale SEKO sono una soluzione efficace per la movimentazione dell'aria in molte applicazioni

Soffianti e aspiratori a canale laterale sono la prima scelta nei progetti di automazione per le applicazioni che richiedono grandi volumi d'aria pulita e asciutta, con basse pressioni e vuoto.

SEKO ha voluto presentare un prodotto che offre facilità di installazione come gli altri nostri prodotti, con bassi livelli di rumorosità, mantenendo sempre come obiettivo il risparmio energetico.

Soffianti e aspiratori a canale laterale

Soffianti e aspiratori a canale laterale funzionano in base al principio dei canali laterali, sia in aspirazione che in compressione, e sono progettate per lavorare in servizio continuo.

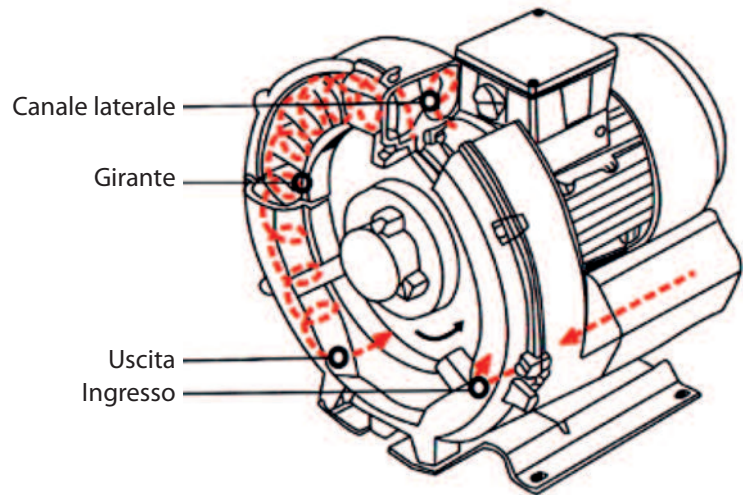
La girante è montata direttamente sull'albero motore per una compressione senza attrito e insieme all'alloggiamento appositamente sagomato, forma il canale laterale.

Costruiti in alluminio pressofuso, garantiscono la massima robustezza e maneggevolezza. Non occorre lubrificazione in quanto non c'è contatto tra le parti statiche e rotanti.

Il gas viene aspirato e compresso. In questo modo è possibile usare la macchina per generare sia il vuoto che la compressione.

La potenza nominale del motore determina la pressione differenziale massima. I silenziatori installati sui lati di aspirazione e di scarico garantiscono un funzionamento silenzioso e la massima affidabilità operativa, anche con differenziali elevati, è assicurata dai cuscinetti esterni alla camera di compressione.





Vantaggi prestazionali

Soffianti e aspiratori a canale laterale sono adatti per tutte quelle applicazioni ove si richiedano pressioni o depressioni poco spinte. Non essendoci contatto tra il gas aspirato e le parti a contatto con il fluido e la necessità di lubrificazione interna, non c'è rischio di inquinamento del gas aspirato. Oltre a questo, le soffianti e gli aspiratori a canale laterale consentono facilità di installazione e minima manutenzione.

I modelli sono tutti in versione monoblocco con motore direttamente accoppiato all'idraulica della macchina. I modelli sono sia **monostadio (una girante)** che **bistadio (due giranti)** per poter ottenere soluzioni dedicate ad ogni applicazione.

Tutti i motori utilizzati sulle soffianti **sono 2 poli**. La gamma comprende **sia motori monofase sia trifase**. La **doppia frequenza (50/60HZ)** e l'ampio campo di tensione possono adattarsi a quasi tutte le tensioni elettriche del mondo, mentre il design esterno del cuscinetto può sopportare temperature di esercizio elevate, migliorando l'affidabilità e la durata. Le soffianti e gli aspiratori sono idonei al funzionamento con inverter.

La modellatura per pressofusione di leghe dell'alluminio, la lavorazione di parti completate nel processo di taglio garantiscono un miglioramento in termini di precisione rispetto alle tradizionali tecnologie. Il design della girante migliora le prestazioni complessive della macchina, mentre la sua classe di protezione **IP55 (isolamento di classe F)** la rende adatta per le applicazioni in tutto il mondo.

Principio di funzionamento

Le giranti sono montate direttamente sull'albero motore per una compressione senza contatto e senza attrito. La massima affidabilità di funzionamento, anche con differenziale elevato, è garantita dalla disposizione dei cuscinetti all'esterno della camera di compressione.

Il gas viene aspirato attraverso l'ingresso. Non appena entra nel canale laterale, la girante in rotazione conferisce velocità al gas nella direzione di rotazione. La forza centrifuga nelle pale della girante fa accelerare il gas verso l'esterno e la pressione aumenta. Ogni rotazione aggiunge energia cinetica.

In questo modo aumenta ulteriormente la pressione lungo il canale laterale che si restringe sul rotore, facendo uscire il gas dalle pale della girante e scaricandolo anche attraverso il silenziatore di uscita.

Il principio di funzionamento e il design unici offrono vantaggi importanti

- Nessuna usura dei componenti
- Nessuna necessità di lubrificazione
- Manutenzione ridotta al minimo
- Funzionamento silenzioso
- Flusso d'aria uniforme
- Può essere montato in qualsiasi direzione con ingombri e costi di installazione ridotti



Gamma prodotti

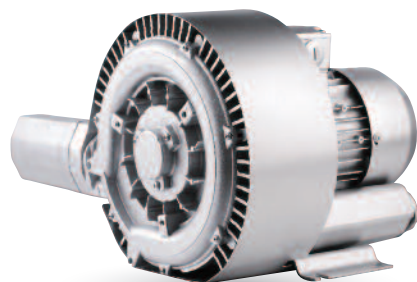
GIRANTE SINGOLA

Portata	da 40 a 1370 m ³ /h
Pressione	da 70 a 480 mbar
Aspirazione	da -60 a -340 mbar
Motore	Singolo o Trifase
Rumorosità	da 46 a 71 dB A



GIRANTE DOPPIA

Portata	da 47 a 2050 m ³ /h
Pressione	da 240 a 820 mbar
Aspirazione	da -200 a -500 mbar
Motore	Singolo o Trifase
Rumorosità	da 58 a 84 dB A



GIRANTE TRIPLA

Portata	170 m ³ /h
Pressione	1050 mbar
Aspirazione	-730 mbar
Motore	Trifase
Rumorosità	72 dB A



Diffusori d'aria a membrana a bolle fini

Diffusori d'aria a membrana: superficie in gomma con microfori che agiscono come una valvola, dilatandosi per fare uscire l'aria ma richiudendosi impedendo all'acqua di entrare una volta interrotto il flusso.

Il processo a fanghi attivi è la fase principale della moderna tecnologia di trattamento delle acque reflue. I sistemi di aerazione, componente chiave del processo a fanghi attivi, hanno una duplice funzione: soddisfare la richiesta di ossigeno e fornire turbolenza di miscelazione sufficiente a mantenere i solidi in sospensione.

L'ossigeno deve essere fornito in impianti di depurazione biologica a fanghi attivi per soddisfare diverse richieste:

Richiesta di ossigeno organico che può essere ulteriormente suddivisa in ossigeno richiesto per la sintesi cellulare e ossigeno richiesto per la respirazione endogena;

Ossidazione biologica dell'azoto ammoniacale;

Ossidazione di determinati materiali inorganici che possono essere presenti nelle acque reflue.



9" - 12" DISC DIFFUSER

Materiale EPDM; Silicone

Uscita maschio NPT 3/4" - 1"

Lunghezza utile totale

9" 270-300 mm ; 12" 340-370 mm

Area utile

9" 0,04 m² ; 12" 0,07 m²

Capacità

9" 2-10 m³/h ; 12" 2-12 m³/h

CORPO RESISTENTE RINFORZATO IN FIBRA DI VETRO

Materiale EPDM; Silicone

Spessore 2 mm

Densità 1.06/1.13 ± 0,05

Resistenza alla trazione >10 N/mm²

Durezza 50 ± 5 ShoreA

Temperatura -45 - 150/310 °C

Diffusori tubolari

Diffusori tubolari: superficie in gomma con microfori che agiscono come una valvola, dilatandosi per fare uscire l'aria ma richiudendosi impedendo all'acqua di entrare una volta interrotto il flusso.

Diffusore a tubo

Materiale EPDM; Silicone

Uscita maschio NPT 3/4" - 1"

Lunghezza utile totale

300-350 mm ; 500-550 mm ;
800-850 mm ; 1000-1050 mm

Area utile

0,06 m² ; 0,10 m² ; 0,15 m² ; 0,20 m²

Capacità

2-5 m³/h ; 2-8 m³/h ; 2-10 m³/h ; 2-15 m³/h



Accessori

Una gamma completa di accessori per tutte le macchine: filtri a cartuccia per soffianti / filtri in linea per aspiratori / tubi flessibili / valvole di ritegno / valvole di sovrappressione per soffianti / valvole rompivuoto per aspiratori / manometri e vuotometri / cabine insonorizzanti.



Applicazioni

- Trattamento delle acque reflue
- Trattamento delle acque potabili
- Processi industriali
- Piscine
- Stabilizzazione dei fanghi
- Aerazione delle peschiere
- Aerazione di fiumi e laghi
- Trasporto pneumatico
- Essiccazione, aspirazione e plastica

Your Choice, Our Commitment

Nel mondo moderno globalizzato, essere una società privata ha dei vantaggi significativi soprattutto per i nostri Clienti, i nostri Partner. Da oltre 40 anni, la SEKO ha sviluppato un'organizzazione Globale in grado di operare con una visione ampia, di gestire la pressione del momento e di pianificare a lungo termine, offrendo un vero e proprio Partenariato per i nostri Clienti, con trasparenza e rispetto reciproco.

Sia per la nostra notevole flessibilità, la nostra attenzione ai dettagli, ai prodotti di alta qualità, sia semplicemente per il nostro modo di condurre gli affari, intendiamo che è vostra la scelta di fare affari con noi. È il nostro impegno a soddisfare le vostre esigenze ovunque voi, i nostri clienti, siate.



Per ulteriori informazioni sul nostro portfolio, sedi nel mondo, approvazioni, certificazioni e rappresentanti locali, visitare il sito www.seko.com

Come parte del continuo processo di sviluppo del prodotto, SEKO si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche senza preavviso. I dati pubblicati possono essere soggetti a modifiche.

© SEKO, Layout e origine: Italia, 850001-Blower_it, 11.2017

The SEKO logo is positioned in the bottom right corner. It features the word "seko" in a bold, lowercase, blue sans-serif font. The letters are closely spaced, with the 'e' and 'k' being particularly prominent. The background of the entire page is white, with decorative blue water splashes and bubbles on the right side.